

## FINITION POLYURETHANE BRILLANTE Série 99000

POLYURETHANE POLYESTER-ACRYLIQUE 2 COMPOSANTS  
SYSTEME A TEINTER HFCOLOR INDUSTRIE

### Destination

Revêtement polyuréthane à brillant élevé et hautes performances pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif : carrosseries industrielles, camions, châssis, matériel agricole et de TP, engins de manutention, citernes, silos de stockage, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines outils, ...

### Propriétés

Grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs.  
Film très souple. Excellente résistance aux intempéries, et très bonne rétention du brillant.  
Bonne résistance chimique.

Existe également en semi-brillant, semi-mat et mat (cf fiche technique 99SBC01)

### Composition

Liant polyester-acrylique réticulé par un polyisocyanate aliphatique.  
Pigments couvrants et stables.

### Systemes préconisés

- Sur acier.  
1 couche de Primaire Epoxy PZ, série 93000  
1 à 2 couches de Peinture PU, série 99000.
- Sur acier galvanisé, aluminium, électrozingué.  
1 couche de Primaire Epoxy PZ, série 93000  
1 à 2 couches de Peinture PU, série 99000.
- Sur acier grenailé, pour une protection renforcée en milieu agressif.  
1 couche de Primaire Epoxy riche en zinc, réf. 93113  
1 couche de Primaire Epoxy PZ, série 93000  
1 couche d'Intermédiaire Epoxy Micacé PZ, réf. 93630  
1 à 2 couches de Peinture PU, série 99000.

### Préparation des surfaces (selon DTU 59.1)

Voir celle correspondant au primaire utilisé.

### CARACTERISTIQUES

Densité	: 1.22 (Blanc réf.99BR005)
COV (B+D)	: < 500 g/litre à l'application
EXTRAIT SEC	
En poids	: 65.7%
En volume	: 52.9%
EPAISSEUR	
Film humide, en µm	: 95
Film sec, en µm	: 50
RENDEMENT	
Théorique en m2/kg	: 8.7
Théorique en m2/l	: 10.6
Conservation	: 2 ans en emballage fermé d'origine.
Conditionnement	: Base : 0L8 ; 4L ; 16L Durcisseur : 0L2 ; 1L ; 4L
Teintes disponibles	: toutes teintes
Aspect	: brillant >90%
Cl. AFNOR NF T 36005	: I.6a

### MISE EN OEUVRE

Durcisseur	: réf. 99DURC
Durcisseur rapide	: réf.99RBDUR (pour intérieur)
Diluant	: D2266, D6055 ou D8500
Solvant de nettoyage	: D2266 ou D6055
DILUTION	
Brosse (petites surfaces)	: 5 à 10% D8500
Pistolet pneumatique	: 15% D2266 ou D6055
Airless / air mixte	: 15% D2266 ou D6055
SECHAGE	
Temps de séchage	: 2h à 20°C
Résistance chimique optimale	: 7 jours
DELAI ENTRE COUCHES	
Minimum	: 2 heures
Maximum	: 48 heures
CONDITIONS D'APPLICATION	
Température mini/maxi	: 10°C / 30°C
Hygrométrie maxi	: 85%
Durée de vie du mélange	: 4 heures
Temp. support	: 3°C au dessus du point rosée.

### HYGIENE ET SECURITE

Etiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis.  
La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.

Ce produit est destiné à un usage exclusivement professionnel. L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle peut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.



VILLENEUVE D'ASCQ (59)  
Siège & usine  
17 rue des époux Labrousse  
Tél: 00 33 (0)3 20 43 99 79

LE PETIT QUEVILLY (76)  
16 rue des Pâtis  
Tél: 00 33 (0)2 35 73 17 92

NANTES (44)  
1 rue du Marché Commun  
Tél: 00 33 (0)2 40 49 61 08

STRASBOURG (67)  
5 rue d'Altkirch  
Tél: 00 33 (0)3 88 34 05 47

[www.haghebaert-fremaux.com](http://www.haghebaert-fremaux.com)