

MONOCOUCHE POLYURETHANE SEMI-BRILLANT, SEMI-MAT, MAT Série 99000

POLYURETHANE POLYESTER-ACRYLIQUE 2 COMPOSANTS
SYSTEME A TEINTER HFCOLOR INDUSTRIE

Destination

Revêtement Polyuréthane en phase solvant, à hautes performances pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif : carrosseries industrielles, camions, châssis, matériel agricole et de TP, engins de manutention, citernes, silos de stockage, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines outils, huisseries métalliques, profilés, équipements électriques, accessoires automobiles, ...

Adhérence directe sur acier et métaux non ferreux.

Peut être utilisé en couche de finition d'un système époxy polyuréthane.

Propriétés

Grande dureté et bonne résistance à l'abrasion et aux chocs.

Film très souple. Excellente durabilité, résistance aux intempéries et rétention de la teinte. Bonne résistance à l'eau et aux projections de produits chimiques.

Disponible en divers degrés de brillance :

- Semi-brillant : 50-60%
- Semi-mat : 25-35%
- Mat : 10%

Existe également en brillant (cf fiche technique 99RBC01)

Composition

Liant polyester-acrylique réticulé par un polyisocyanate aliphatique.

Pigments couvrants et stables.

Pigments inhibiteurs de corrosion.

Systèmes préconisés

Application en monocouche sur le support préparé :

50 à 80 microns, selon le niveau de protection souhaité.

Préparation des surfaces (selon DTU 59.1)

Les supports doivent être propres, secs et exempts d'huile, de graisse et autres impuretés.

1. Sur acier :

Dégraissage, ponçage et dépolissage.

Décapage et décalaminage par projection d'abrasif (Ds 2½)

Note : l'application d'un primaire peut s'avérer nécessaire en cas de rugosité importante du support.

2. Sur aluminium, électrozingué, acier inoxydable :

Dégraissage et dépolissage (tampon abrasif), avec solvant ou dégraissant en phase aqueuse (Revaclean).

Rinçage au solvant ou à l'eau claire. Séchage.

3. Sur acier galvanisé :

Éliminer la rouille blanche.

Dégraissage et dépolissage (tampon abrasif), avec solvant ou dégraissant en phase aqueuse (Revaclean).

Rinçage au solvant ou à l'eau claire. Séchage.

CARACTERISTIQUES

Densité	: 1.20
COV (B+D)	: < 500 g/litre à l'application
EXTRAIT SEC	
En poids	: 63%
En volume	: 51%
EPAISSEUR	
Film humide, en µm	: 100
Film sec, en µm	: 50
RENDEMENT (pour 50 microns secs)	
Théorique en m ² /kg	: 8.5
Théorique en m ² /l	: 10.1
Conservation	: 2 ans en emballage fermé d'origine.
Conditionnement	: Base : 0L8, 4 L, 16 L Durcisseur : 0L2, 1 L, 4 L
Teintes disponibles	: toutes teintes
Aspects	: semi-brillant, semi-mat, mat
Cl. AFNOR NF T 36005	: I.6a

MISE EN OEUVRE

Durcisseur	: réf. 99SBDUR
Durcisseur rapide	: réf.99RSDUR (pour intérieur)
Diluant	: D2266, D6055 ou D8500
Solvant de nettoyage	: D2266 ou D6055
DILUTION	
Brosse (petites surfaces)	: 5 à 10% D8500
Pistolet pneumatique	: 10 à 15% D2266 ou D6055
Airless / air mixte	: 10 à 15% D2266 ou D6055
SECHAGE	
Temps de séchage	: 2 h à 20°C
Résistance chimique optimale	: 7 jours
DELAI ENTRE COUCHES	
Minimum	: 2 heures
Maximum	: 48 heures
CONDITIONS D'APPLICATION	
Température mini/maxi	: 10°C / 30°C
Hygrométrie maxi	: 85%
Durée de vie du mélange	: 4 heures
Temp. du support	: 3°C au dessus du point de rosée.

HYGIENE ET SECURITE

Étiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis.
La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.

Ce produit est destiné à un usage exclusivement professionnel. L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle peut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.



VILLENEUVE D'ASCQ (59)
Siège & usine
17 rue des époux Labrousse
Tél: 00 33 (0)3 20 43 99 79

LE PETIT QUEVILLY (76)
16 rue des Pâtis
Tél: 00 33 (0)2 35 73 17 92

NANTES (44)
1 rue du Marché Commun
Tél: 00 33 (0)2 40 49 61 08

STRASBOURG (67)
5 rue d'Altkirch
Tél: 00 33 (0)3 88 34 05 47

www.haghebaert-fremaux.com